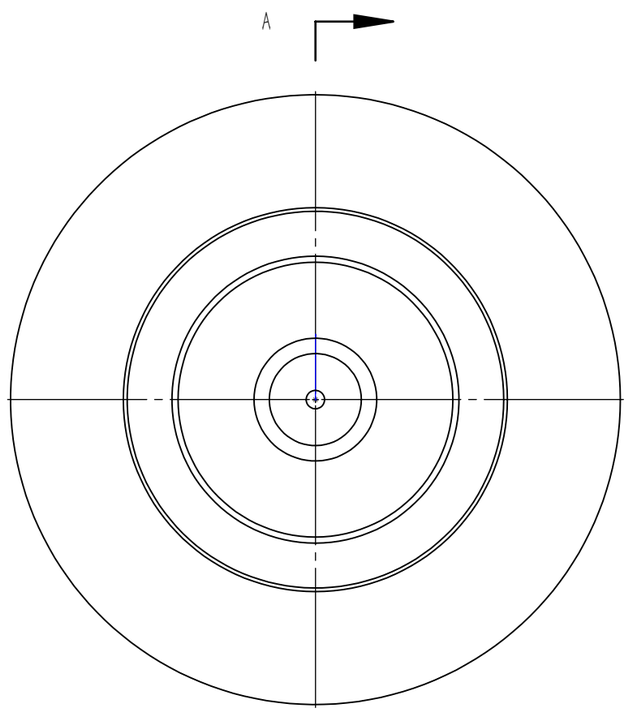
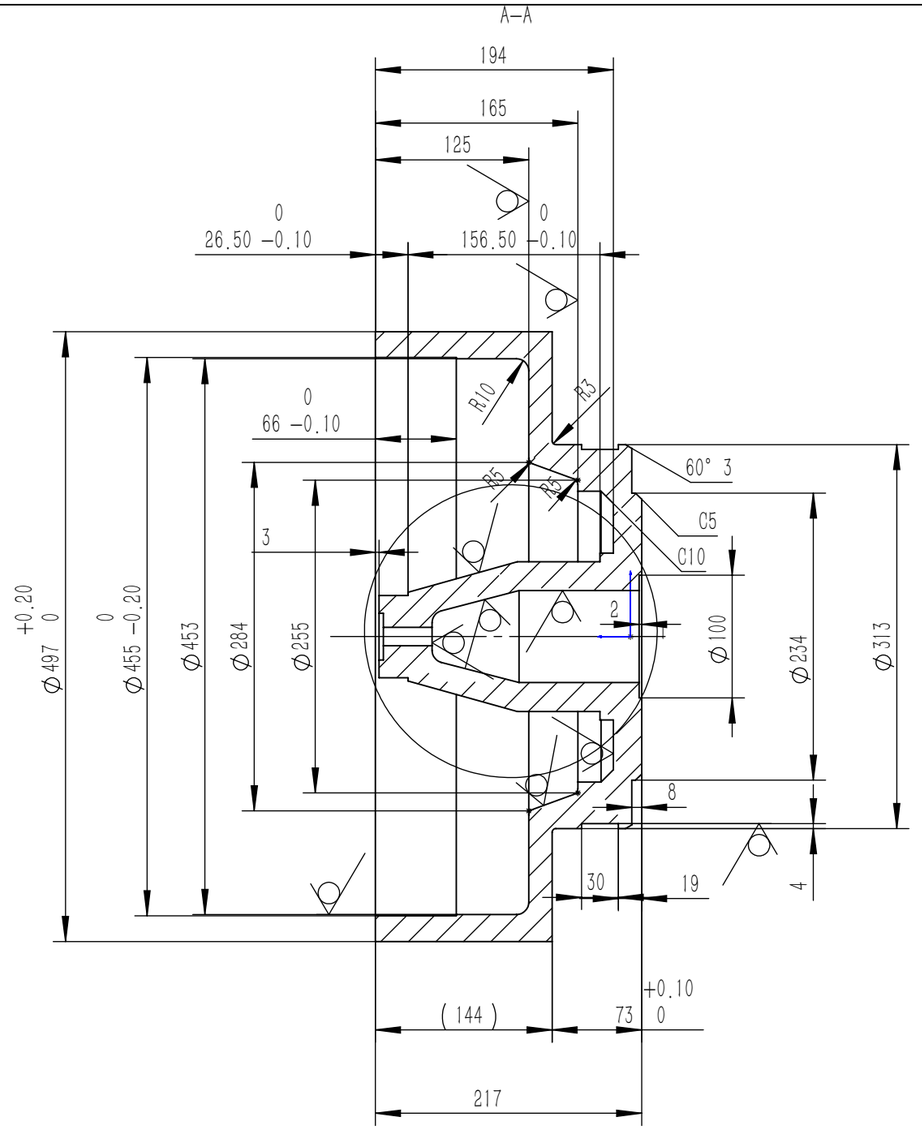
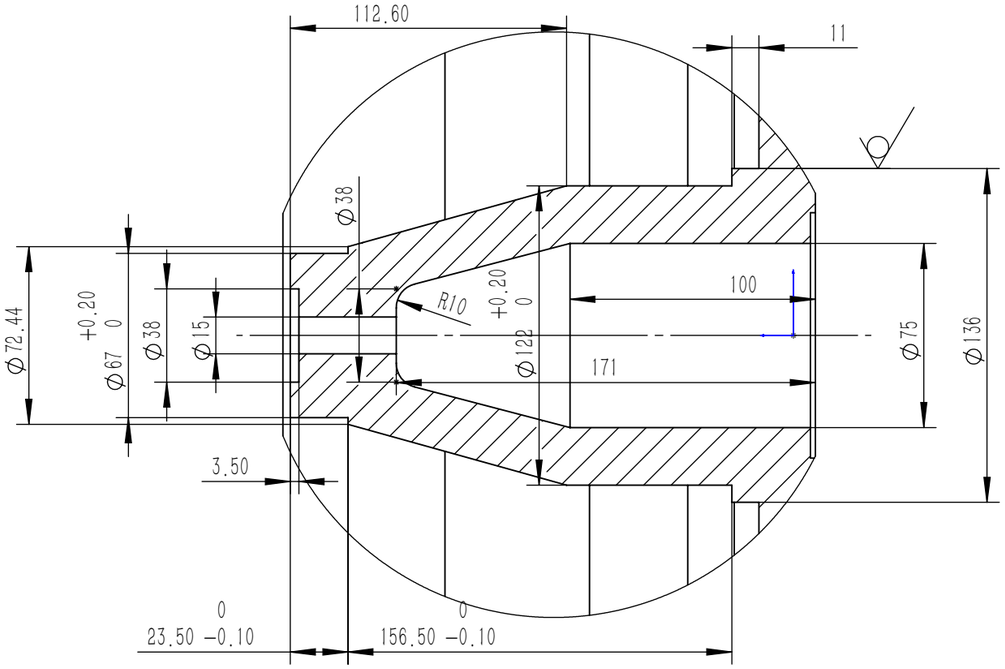
DMFF0173 (CC)







技术要求

1.未注尺寸、形位公差执行标准Q/BLT 15.08;
2.倒尖角，去毛刺;
3.零件加工表面不得有表面的缺陷;
4.非加工面除锈后涂防锈底漆;

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签　字
日　期

DMFF

序号	代号	名　称	数量	材　料	单重	总计	备注
1	0173 (CC)	转子支架粗车图	1	用DMFF0173 (ZJ) 加工	75.439		

标记	处数	更改文件号	签名	日期				
					设 计			博林特 BLT 沈阳远大智能工业集团股份有限公司
					审 核			
					工 艺			转子支架粗车图
					标准化			
					批 准			DMFF0173 (CC)
					版 本	A		比例 1:5　共 1 页　第 1 页